

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«МЕГАПОЛИС»**

**Зарегистрирована Федеральным Агентством
по Техническому Регулированию и метрологии
№ РОСС RU.31587.04ОХНО**

МегаПолис

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МЕГАПОЛИС»**

109052, город Москва, улица Газгольдерная, дом 12, строение 2, помещение 14,15
megapolissert@gmail.ru

СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.31587.ИЛ.00001 действителен до 09.01.2021 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ДИЛ01/ИЦ-2018/992 от 07.08.2018 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «МегаПолис»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "Харвал Энтерпрайзис". ОГРН: 1185044000019. Адрес: 141503, РОССИЯ, Московская область, Солнечногорский район, г.Солнечногорск, тупик Бутырский строение 2А, комната 24, телефон/факс: 74954090050/79212686044, адрес электронной почты: metelkin@eltek-glass.com
Наименование продукции:	Блоки оконные и дверные из алюминиевых сплавов систем "ALT F50", "ALT W62". Выпускаются по ГОСТ 21519-2003. Технические условия Серийный выпуск.
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "Харвал Энтерпрайзис". ОГРН: 1185044000019. Адрес: 141503, РОССИЯ, Московская область, Солнечногорский район, г.Солнечногорск, тупик Бутырский строение 2А, комната 24, телефон/факс: 74954090050/79212686044, адрес электронной почты: metelkin@eltek-glass.com
Технический регламент:	ГОСТ 21519-2003. Технические условия
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 21519-2003. Технические условия ГОСТ 56926-2016. ГОСТ 23166-99
Дата получения образца:	20.06.2018 г.

ВНИМАНИЕ: *Размножение или перепечатка протокола исследований без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «МегаПолис» ЗАПРЕЩАЕТСЯ!*

Заказчиком заявлен код ТН ВЭД: 70610 10 000 0, код ОКПД 2: 25.12.10.000

Количество образцов, представленных на испытания:

Блоки оконные из алюминиевых сплавов систем "ALT F50", "ALT W62".

система "ALT F50"- заполнение стеклопакет СПО 4М1-16-4И 1000х1000х24 - 4 шт.,

система "ALT F50"- заполнение стеклопакет СПД 4М1-12-4М1-12-4М1 1000х1000х36 - 4 шт.,

система "ALT F50"- заполнение стеклопакет СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1 1000х1000х38 - 4 шт.,

система "ALT W62"- заполнение стеклопакет СПО 4М1-16-4И 1000х1000х24 - 4 шт.,

система "ALT W62"- заполнение стеклопакет СПД 4М1-12-4М1-12-4М1 1000х1000х36 - 4 шт.,

система "ALT W62"- заполнение стеклопакет СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1 1000х1000х38 - 4 шт.

Методика испытаний ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 56926-2016, ГОСТ 23166-99.

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ:

НД - нормативная документация;

ТУ - технические условия;

С - соответствует;

К - коробка;

С - створка

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	62%
Атмосферное давление	759 мм рт. ст.

3. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

№ п/п	Наименование средств испытаний и измерений	Срок действия аттестата или поверки до:
1.	Термогигрометр ИВА-6Н-Д, зав. № ОВ05	IV кв. 2018 г.
2.	Весы механические ВТ 8908-100, зав. № 1345	II кв. 2019 г.
3.	Линейка металлическая измерительная 1000 мм, ГОСТ 427-75	IV кв. 2018 г.
4.	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, зав. № С152221	IV кв. 2018 г.
5.	Динамометр электронный ДОР-3-0,1И, зав. № 038736	IV кв. 2018 г.
6.	Динамометр электронный ДОР-3-5И зав. № 038734	IV кв. 2018 г.
7.	Микрометр цифровой МКЦ 25	IV кв. 2018 г.
8.	Климатическая камера Испытательная КРК	II кв. 2019 г.
9.	Плита поверочная чугунная 1600х1000 р/ш кл.1	IV кв. 2018 г.
10.	Генератор шума диапазон 31-10 000 Гц КНН-2	II кв. 2019 г.
11.	Шумомер класса точности 1 CEL-620С	II кв. 2019 г.

4. НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.031-74 ЕСЗКС. Покрытия анодно-окисные полуфабрикатов из алюминия и его сплавов. Общие требования и методы контроля

ГОСТ 9.301-86 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.303-84 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 166-89* Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 538-2001 Изделия замочные и скобяные. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия
ГОСТ 22233-2001 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия
ГОСТ 23166-99 Блоки оконные. Общие технические условия
ГОСТ 24866-99 Стеклопакеты клееные строительного назначения. Технические условия
ГОСТ 26602.1-99 Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче
ГОСТ 26433.0-85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения
ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления
ГОСТ 26602.2-99 Блоки оконные и дверные. Методы определения воздухо- и водопроницаемости
ГОСТ 26602.3-99 Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции
ГОСТ 26602.4-99 Блоки оконные и дверные. Метод определения общего коэффициента пропускания света
ГОСТ 26602.5-2001 Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления ветровой нагрузке
ГОСТ 30698-2000 Стекло закаленное строительное. Технические условия
ГОСТ 30733-2000 Стекло с низкоэмиссионным твердым покрытием. Технические условия
ГОСТ 30777-2001 Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и балконных дверных блоков. Технические условия
ГОСТ 30778-2001 Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия
ГОСТ 30826-2002 Стекло многослойное строительного назначения. Технические условия

5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Измеряемый показатель, единица измерений, сведения об образцах, маркировка заказчика - блока оконного из алюминиевых сплавов	Обозначение НД на продукцию, нормативное значение	Номер пункта метода испытаний	Результаты испытаний	Примечание
Предельное отклонение габаритных размеров, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.2	H=-0,1. B=0	С
Система "ALT W62"	Не более +2,0/-1,0		H=+1,1. B=1	С
Предельное отклонение внутренних размеров коробок, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.3	H=-0,3. B=1	С
Система "ALT W62"	Не более +2,0/-1,0		H=+1,3. B=1	С
Предельное отклонение наружных размеров створок, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.3	H=-0,2. B=0	С
Система "ALT W62"	Не более ±1,0		H=+0,3. B=1	С
Предельное отклонение номинальных размеров зазоров по наплавом, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.3	+0,3	С
Система "ALT W62"	Не более +1,0/-0,5		+0,4	С
Предельное отклонение номинальных размеров расположения приборов и петель, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.3	+0,9	С
Система "ALT W62"	Не более ±1,5		+0,5	С
Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.4	1.2	С
Система "ALT W62"	Не более 3,0		1.5	С
Предельное отклонение номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и ширине, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.6	K +0,3. C -0,1	С
Система "ALT W62"	Не более ±0,4		K +0,2. C +0,1	С

Првисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен), мм/м ширины				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.9	1,4	С
Система "ALT W62"	Не более 2,0		1,3	С
Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.10	0,7	С
Система "ALT W62"	Не более 1,0		0,6	С
Зазоры в местах угловых и Т-образных соединений профилей, мм				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.10	0,3	С
Система "ALT W62"	Не более 0,5		0,4	С
Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 1,0 мм на 1 м длины				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.2.11	0,7	С
Система "ALT W62"	Не более 1,0		0,6	С
Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² °С/Вт				
Система "ALT F50" заполнение СПО 4М1-16-4И	ГОСТ 21519-2003 не менее: 0,52 м ² °С/Вт	п.4.3.1	0,55 м ² °С/Вт	С
СПД 4М1-12-4М1-12-4М1	0,48 м ² °С/Вт		0,53 м ² °С/Вт	С
СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1	0,48 м ² °С/Вт		0,52 м ² °С/Вт	С
Система "ALT W62" заполнение СПО 4М1-16-4И	0,52 м ² °С/Вт		0,56 м ² °С/Вт	С
СПД 4М1-12-4М1-12-4М1	0,48 м ² °С/Вт		0,54 м ² °С/Вт	С
СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1	0,48 м ² °С/Вт		0,53 м ² °С/Вт	С
Изоляция воздушного шума транспортного потока				
Система "ALT F50" заполнение СПО 4М1-16-4И	ГОСТ 21519-2003 не менее: 26дБА	п.4.3.1	28дБА	С
СПД 4М1-12-4М1-12-4М1	26дБА		33дБА	С
СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1	26дБА		35дБА	С
Система "ALT W62" заполнение СПО 4М1-16-4И	26дБА		30дБА	С
СПД 4М1-12-4М1-12-4М1	26дБА		34дБА	С
СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1	26дБА		36дБА	С
Воздухопроницаемость при DP ₀ = 100 Па, м ³ /(ч×м ²)				
Система "ALT F50" заполнение СПО 4М1-16-4И	ГОСТ 21519-2003 не более: 17	п.4.3.1	15	С
СПД 4М1-12-4М1-12-4М1	17		15	С
СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1	17		15	С
Система "ALT W62" заполнение СПО 4М1-16-4И	17		14	С
СПД 4М1-12-4М1-12-4М1	17		14	С
СПД 6закМ1-12-4М1-10-6закМ1	17		14	С
Внешний вид изделия и дефекты лицевой поверхности				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.3.5	Дефектов нет	С
Система "ALT W62"	Не допускаются			С
Число уплотняющих прокладок				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.4.3	Два	С
Система "ALT W62"	Не менее двух		Два	С
Запирающие приборы должны обеспечивать надежное закрывание открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.4.5	Плавно без	С

Система "ALT W62"			заеданий	С С
Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывания - закрывания»				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.5.3.1	2020	С
Система "ALT W62"	Не менее 20000		2045	С
Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости створки				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.3.2	250	С
Система "ALT W62"	Не менее 250Н		250	С
Прочность (несущая способность) углового соединения коробок				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.3.3	1600	С
Система "ALT W62"	Не менее 1000Н		1500	С
Прочность (несущая способность) углового соединения створок				
Система "ALT F50"	ГОСТ 21519-2003	п.4.3.3	1800	С
Система "ALT W62"	Не менее 1200Н		1870	С

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные Блоки оконные и дверные из алюминиевых сплавов систем "ALT F50", "ALT W62", производства ООО "Харвал Эntерпрайзис", по приведенным выше результатам испытаний соответствуют требованиям ГОСТ 21519-2003. Технические условия, ГОСТ 56926-2016. ГОСТ 23166-99.

Испытатель: _____ Чевой И.Я.

Руководитель: _____ Рыбокина О.В.

