

# DECOBOND®

Group  
**HARVAL**  
MANUFACTURING TECHNOLOGIES

**A2** НЕГОРЮЧИЕ  
И КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ &  
**FR** ОГНЕСТОЙКИЕ МАТЕРИАЛЫ  
КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

ИЗГОТОВЛЕНО В ОАЭ

САМЫЙ НАДЁЖНЫЙ И ПРОВЕРЕННЫЙ  
ВРЕМЕНЕМ БРЕНД  
СОВРЕМЕННОЙ АРХИТЕКТУРЫ

В соответствии с

- ✓ BSEN 13501-1 : A2
- ✓ BSEN ISO 1716
- ✓ BSEN 13823
- ✓ NFPA 285
- ✓ ASTM E84- CLASS A
- ✓ ASTM D1929 >343°C
- ✓ ASTM E119- 3 Hours
- ✓ BS 8414

In technical collaboration with



Tested & Certified by

## Перспектива. Инновации. Оперативность.

Полностью интегрированный производитель  
композитных панелей на Ближнем Востоке

# DECOBOND<sup>®</sup> A2

НЕГОРЮЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

Отдел строительных материалов предоставляет инновационные продукты для растущей строительной отрасли в регионе GCC & MENA с 2005 года. Основная цель подразделения - разработка и производство качественных изделий, необходимых для современной строительной архитектуры. Последним дополнением к ассортименту наших строительных материалов являются негорючие композитные панели DECOBOND A2, разработанные в техническом сотрудничестве с US Polymers INC, США и изготовленные в ОАЭ с использованием собственной запатентованной (применяемой) технологии производства. DECOBOND A2 - это негорючие композитные панели с высочайшей противопожарной защитой, подходящие для всех типов облицовки строительных поверхностей.

Это уникальный и универсальный облицовочный материал, используемый для усиления новых тенденций современной архитектуры. DECOBOND A2 изготавливается по современной технологии многослойного ламинирования, в которой две оболочки не коррозионных металлических листов специального класса ALUMINIUM прикреплены к теплоизоляционной и огнестойкой минеральной основе. Внешняя поверхность панели доступна в различных вариантах отделки и цветах с использованием долговечных и стойких к атмосферным воздействиям лакокрасочных покрытий.

Наше собственное предприятие по нанесению покрытий, оснащенное передовым оборудованием для нанесения прецизионных покрытий с тремя валиками, поддерживается ведущими производителями красок. Внешняя поверхность дополнительно защищена легко удаляемой защитной пленкой. Внутренняя поверхность обшивки снабжена антикоррозионным сервисным покрытием для дальнейшего повышения ее защиты от цементной или гальванической коррозии после монтажа.

### Основные Характеристики

Толщина панели	3 мм, 4 мм и 6 мм
Внешняя толщина алюминиевой обшивки	0.5 мм
Внутренняя толщина алюминиевой обшивки	0.5 мм
Доступная ширина панели*	1000, 1250, 1500 и 2000 мм

**1** Эта линия изделий из композитных панелей легче и имеет превосходное соотношение прочности и веса, подходит для повседневного использования для наружных и внутренних облицовок стен в современных архитектурных зданиях для создания привлекательной и долговечной отделки с минимальными эксплуатационными расходами.

**2** Эта серия изготавливается с использованием негорючей минеральной основы, соответствующей классу огнестойкости EN 13501-1 CLASS A2, и алюминиевых сплавов с высокими эксплуатационными характеристиками (например, AL1100 или AL3003 или AL5005) для обеспечения превосходных характеристик огнестойкости системы оболочки.

**3** Наружная алюминиевая поверхность панелей покрыта высокоэффективными PVDF (поливинилидендифторидными) красками для поддержания стабильной декоративной отделки поверхности здания в течение продолжительного периода времени даже в суровых погодных условиях Персидского залива.

### Соответствующие Международные Стандарты

- ✓ BSEN 13501-1 :A2
- ✓ BSEN ISO 1716
- ✓ BSEN 13823
- ✓ BS 8414

- ✓ NFPA 285
- ✓ ASTM E84- CLASS A
- ✓ ASTM D1929 >343°C
- ✓ ASTM E119- 3 Hours

\* При испытании с использованием 8-дюймовой блочной стены CMU с облицовкой DECOBOND на неэкспонированной поверхности система выдержала 3 часа.

### Преимущества

**Высочайшая огнестойкость:**  
Самый высокий класс огнестойкости минеральной основы, защищающей фасад здания от любых видов пожара.

**Эффективность и легкость:**  
Проверенное соотношение прочности и веса, превосходящее твердые алюминиевые, стальные или бетонные материалы.

**Поверхность с широким выбором и долговечностью:**  
Покрывается специальными красками на основе фторполимеров (PVDF) в различных цветах и декоративной отделке, а срок службы составляет до 20 лет.

**Высокая устойчивость, элегантность и красота:**  
Надежная обработка поверхности, способная противостоять экстремальным и суровым погодным условиям залива и прибрежных районов, сохраняя его элегантность и красоту.

**Долговечность и консистенция:**  
Изготовлена с устойчивой к коррозии системой для обеспечения устойчивости к колебаниям температуры, влажности, химикатам и ультрафиолетовому облучению.

**Качество и уверенность:**  
Высокое качество обеспечивает плоскостность без искажений, гладкость поверхности без прогибов, отличную стойкость к отслаиванию и высокую ударную вязкость.

**Экономия энергии - бережное отношение к окружающей среде:** Помогает в создании псевдоизоляции и барьера для снижения потерь тепла и звука.

### Применение

- Внешняя Облицовка Стен, Облицовка Зданий и Фасадная Отделка
- Наружные Стены и Отделка Внутренних Стен
- Края Крыши, Стены Парапетов и Навесы на Стенах
- Надсводные Строения, Крышки Колонн и Балки
- Балконы и Облицовка Стен Патиио
- Панели для перегородок и Потолков
- Лестницы, Лифты и Панели Киоска

ПЕРВЫЙ И ЕДИНСТВЕННЫЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
2-метровых широких A2- панелей  
НА БЛИЖНЕМ ВОСТОКЕ



# DECOBOND FR

Перспектива. Инновации. Оперативность.

## DECOBOND®-FR

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

Противопожарные композитные панели  
Огнестойкие алюминиевые композитные панели, изготовленные с использованием огнестойкой минеральной основы, соответствующей классу А (основа) согласно ASTM E84, класс B-s1, dO согласно EN 13501-1.

Эта линия изделий изготавливается с использованием высококачественных алюминиевых сплавов (например, AL1100 или AL3003, либо AL 3105), чтобы обеспечить более низкое окисление и превосходную антикоррозионную систему облицовки для архитектурных требований высокого класса в коммерческих и общественных зданиях.

Наружная алюминиевая поверхность покрыта 2-х и / или 3-х слойной системой покрытия PVDF (поливинилидендифторид) с использованием базовых грунтовочных покрытий специального назначения для обеспечения превосходных характеристик в суровых погодных условиях в течение длительных периодов.

### Применение

- Внешняя облицовка стен, облицовка зданий и фасадная отделка
- Наружные стены и отделка внутренних стен
- Края крыши, стены парапетов и навесы на стенах
- Надсводные строения, крышки колонн и балки
- Балконы и облицовка стен патио
- Панели для перегородок и потолков
- Лестницы, лифты и Панели киоска
- Рекламные щиты
- Стены для общественных и коммерческих стендов
- Рекламные щиты и выставочные залы
- Рекламные щиты и отделки выставочного зала
- Система хранения для станков и аксессуаров для мебели

### Основные Характеристики

Толщина панели	3 мм, 4 мм и 6 мм
Внешняя толщина алюминиевой обшивки	0.5 мм
Внутренняя толщина алюминиевой обшивки	0.5 мм
Доступная ширина панели*	1000, 1250, 1500 мм

### Преимущество

Эффективность наряду с легкостью:  
Проверенное соотношение прочности и веса, превосходящие твердые алюминиевые, стальные или бетонные материалы.

Широкий выбор и долговечность:  
Поверхность покрыта специальными красками на основе фторполимеров (PVDF) в различных цветах и имеет широкий выбор декоративных покрытий, а срок службы составляет до 20 лет.

Высокая устойчивость, элегантность и красота:  
Надежная обработка поверхности, способная противостоять экстремальным и суровым погодным условиям залива и прибрежных с районов, сохраняя его элегантность и красоту.

Долговечность и консистенция:  
Изготовлена с устойчивой к коррозии системой для обеспечения устойчивости к колебаниям температуры, влажности, химикатам и ультрафиолетовому облучению.

Качество и уверенность:  
Высокое качество обеспечивает плоскостность без искажений, гладкость поверхности без прогибов, отличную стойкость к отслаиванию и высокую ударную вязкость.

Экономия энергии- бережное отношение к окружающей среде:  
Помогает в создании псевдоизоляции и барьера для снижения потерь тепла и звука.

Простая установка и экономичный вариант:  
Любая форма, угол и изгиб может быть выполнен станком для обработки обычного металла или дерева, и может быть установлен с использованием обычных аксессуаров.

# NFPA 285

Оценка противопожарной стойкости композитных панелей DECOBOND A2/FR и их монтажной системы



Тестовый Образец на 5 минуте



Испытательный образец на завершающей стадии



Образец в конце испытания на огнестойкость

# Сертификаты

Самый надежный и проверенный временем бренд

## Протоколы испытаний

### Сертификаты продукции



### Сертификаты гражданской обороны



#### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	УСТОЙЧИВОСТЬ	СТАНДАРТ	ЕДИНИЦА	ТОЛЩИНА: 4 ММ	СПЛАВ СЕРИИ AL-3003 **
1 Толщина панели		...	мм	4 мм	4 мм
2 Толщина обшивки	± 0,02	...	мм	0,5 мм	0,5 мм
3 Вес	± 0,5	...	кг / м <sup>2</sup>	до 7,80	до 7,80
4 Стандартная ширина	± 2,0	...	мм	1000, 1250, 1500 и 2000	1000, 1250, 1500 и 2000
5 Длина	± 4,0	...	мм	до 6000 мм	до 6000 мм
6 дуга	± 0,5	...	%		
7 Прямоугольность	± Макс 5	...	мм		
8 Толщина Панели)	± 0,3	...	мм		3, 4 и 6

#### ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ СВОЙСТВА

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ СВ-ВА	КЛАССИФИКАЦИИ	№ СЕКЦИИ	ОСНОВА	№ ДОКУМЕНТА	АГЕНТСТВО ПО ИСПЫТАНИЮ
9 EN13501-1	Class A2 s1 d0	ACP	Негорючая	13355-2280	APPLUS SPAIN
10 EN13501-1	Class A2 s1 d0	CORE	Негорючая	13355-2281	APPLUS SPAIN
11 ASTM E-84	Class A	ACP	Негорючая	RG-060-2	THOMAS BELL WRIGHT
12 ASTM E-84	Class A	CORE W/O SKIN	Негорючая	QJ064-3	THOMAS BELL WRIGHT
13 ASTM D1929	t° самовозгорания	ACP - 490 °C	Негорючая	G 4872	INTERTEK USA
14 ASTM D1929	t° самовозгорания	CORE - 530 °C	Негорючая	G 4872	INTERTEK USA
15 EN13501-1	Class A2 s1 d0	CERTIFICATE	Негорючая	TBW0300152	THOMAS BELL WRIGHT
16 NFPA 285	PASS	CERTIFICATE	Негорючая	TBW0300151	THOMAS BELL WRIGHT
17 ASTM E119	3 Hrs FR wall test	CERTIFICATE	Негорючая	QJ064-2	THOMAS BELL WRIGHT
18 CAVITY BARRIER	Class A1 s1 d0	DCD APPROVED	Негорючая	LAMATHERM	SIDERISE - UK

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

19 Прочность на растяжение	ASTM D638	Мра	44,6
20 Модуль упругости	ASTM D638	МПа	28049
21 Удлинение	ASTM D638	%	5,77
22 Плоское сжатие	ASTM C365	Мра	132,55
23 Модуль изгиба	ASTM D790	Мра	7589
24 Упругость при изгибе / Напряжение изгиба	ASTM C393	Мра	125
25 Сплав	AA	.....	3003
26 Характер	AA	.....	H16
27 Модуль упругости Алюминий	AA	Мра	70 000
28 Прочность на растяжение алюминия	AA	Мра	172
29 0,2% Профф Стресс Алюминий	AA	Мра	155
30 Удлинение Алюминий	AA	%	3,1
31 Ударное испытание на расслаивание			
32 Линейное тепловое расширение	ASTM D1781 EN 1999 1-1	Нмм / мм мм / м при 100°C	266,94 2,4

#### ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОНЕЧНЫЕ СВОЙСТВА

33 Тип / Отделка / Покрытие	.....	.....	PVDF / FEVE
34 Блеск при 60°C	ECCA T2	%	20-45 / 20-80
35 Адгезия	AAMA 2605		Нет потери сцепления
36 Твердомер	ECCA T4	.....	мин HB

#### АКУСТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

37 Звукоизоляция	ISO 10140	ДБ	28
------------------	-----------	----	----

#### ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА

38 Тепловое сопротивление R	ASTM C 518	М <sup>2</sup> К / Вт	0,17 (значение U 5,88 Вт / м <sup>2</sup> К)
39 Отклонение тепла	ASTM D648	Град. С	> 250
40 Термостойкость		°С	-50... + 100

#### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	УСТОЙЧИВОСТЬ	СТАНДАРТ	ЕДИНИЦА	СПЛАВ СЕРИИ AL-3003
1 Толщина панели		...	мм	4
2 Толщина обшивки	± 0,05	...	мм	0,5 мм
3 Вес	± 0,5	...	кг / м <sup>2</sup>	до 7,80
4 Стандартная ширина	± 2	...	мм	1000, 1250 и 1500
5 Толщина Панели)	± 0,3	...	мм	3, 4 и 6 мм

#### ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ СВОЙСТВА

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ СВ-ВА	КЛАССИФИКАЦИИ	№ СЕКЦИИ	ОСНОВА	№ ДОКУМЕНТА	АГЕНТСТВО ПО ИСПЫТАНИЮ
6 EN13501-1	Class B s1 d0	ACP	Минеральная	13355-2779	APPLUS SPAIN
7 EN13501-1	Class B s1 d0	CORE	Минеральная	19-18846-249-2	APPLUS SPAIN
8 ASTM E-84	Class A	ACP	Минеральная	PE 067-2	THOMAS BELL WRIGHT
9 ASTM E-84	Class A	CORE W/O SKIN	Минеральная	PE 067-1	THOMAS BELL WRIGHT
10 ASTM D1929	t° самовозгорания	ACP - 460° C	Минеральная	G4872	INTERTEK USA
11 ASTM D1929	t° самовозгорания	CORE - 450° C	Минеральная	G4872	INTERTEK USA
12 EN13501-1	Class B s1 d0	CERTIFICATE	Минеральная	TBW0300150	THOMAS BELL WRIGHT
13 NFPA 285	PASS	CERTIFICATE	Минеральная	TBW0300119.1	THOMAS BELL WRIGHT
14 ASTM E119	3 Hrs FR wall test	CERTIFICATE	Минеральная	RG-085	THOMAS BELL WRIGHT
15 CAVITY BARRIER	Class A1 s1 d0	DCD APPROVED	Негорючая	LAMATHERM	SIDERISE - UK

#### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

16 Жесткость	ASTM C393	N	2523
17 Сплав	EN 573-3	.....	3003
18 Степень упругости и твёрдости	EN 515	.....	H16
19 Модуль упругости	EN 1999 1-1	Н / мм <sup>2</sup>	70,000
20 Прочность на растяжение алюминия	EN 485-2	Мра	172
21 Профф Стресс	EN 485-2	Мра	155
22 Удлинение	EN 485-2	%	3,1
23 Испытание на отслаивание поверхностного слоя	ASTM D1781	Нмм / мм	после 8 часов кипячения воды и 21 дня
24 Линейное тепловое расширение	EN 1999 1-1	мм / м при 100°C	2,4

#### ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

25 Основа	ASTM E-84	CLASS- A PASSED	Сердечник на основе Mg (OH) 2 на полимерной связке
-----------	-----------	-----------------	--

#### ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОНЕЧНЫЕ СВОЙСТВА

26 Тип / Отделка	.....	.....	PVDF / FEVE
27 Блеск при 60°C	ECCA T2	%	20-45 / 20-80
28 Карандашная твердость	ECCA T4	.....	мин HB
29 Адгезия (в сухом состоянии)	AAMA 2605		Без потери адгезии

#### АКУСТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

30 Потери при передаче звука (Rw)	ASTM E90	ДБ	STC: 25 OITC:21
-----------------------------------	----------	----	-----------------

#### ТЕПЛОВЫЕ СВОЙСТВА

31 Тепловое сопротивление R	ASTM C518	М <sup>2</sup> К / Вт	0,173 (значение U 5,78 Вт / м <sup>2</sup> К)
32 Термостойкость		°С	-50...+100
33 Температура отклонения тепла	ASTM D648	Градус С	164,5

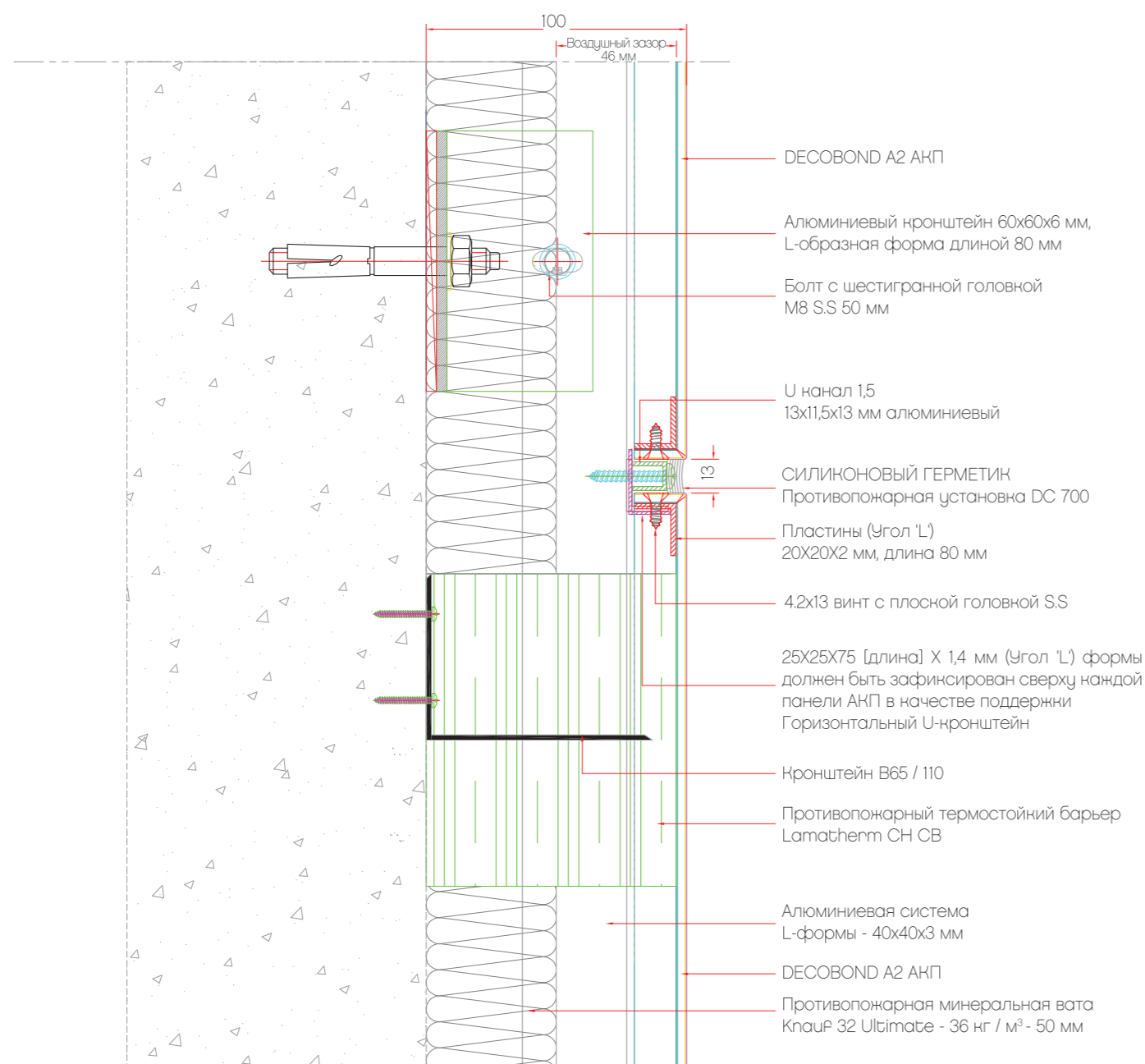
# Детали крепления

## Облицовка

**DECOBOND® A2**  
НЕГОРЮЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

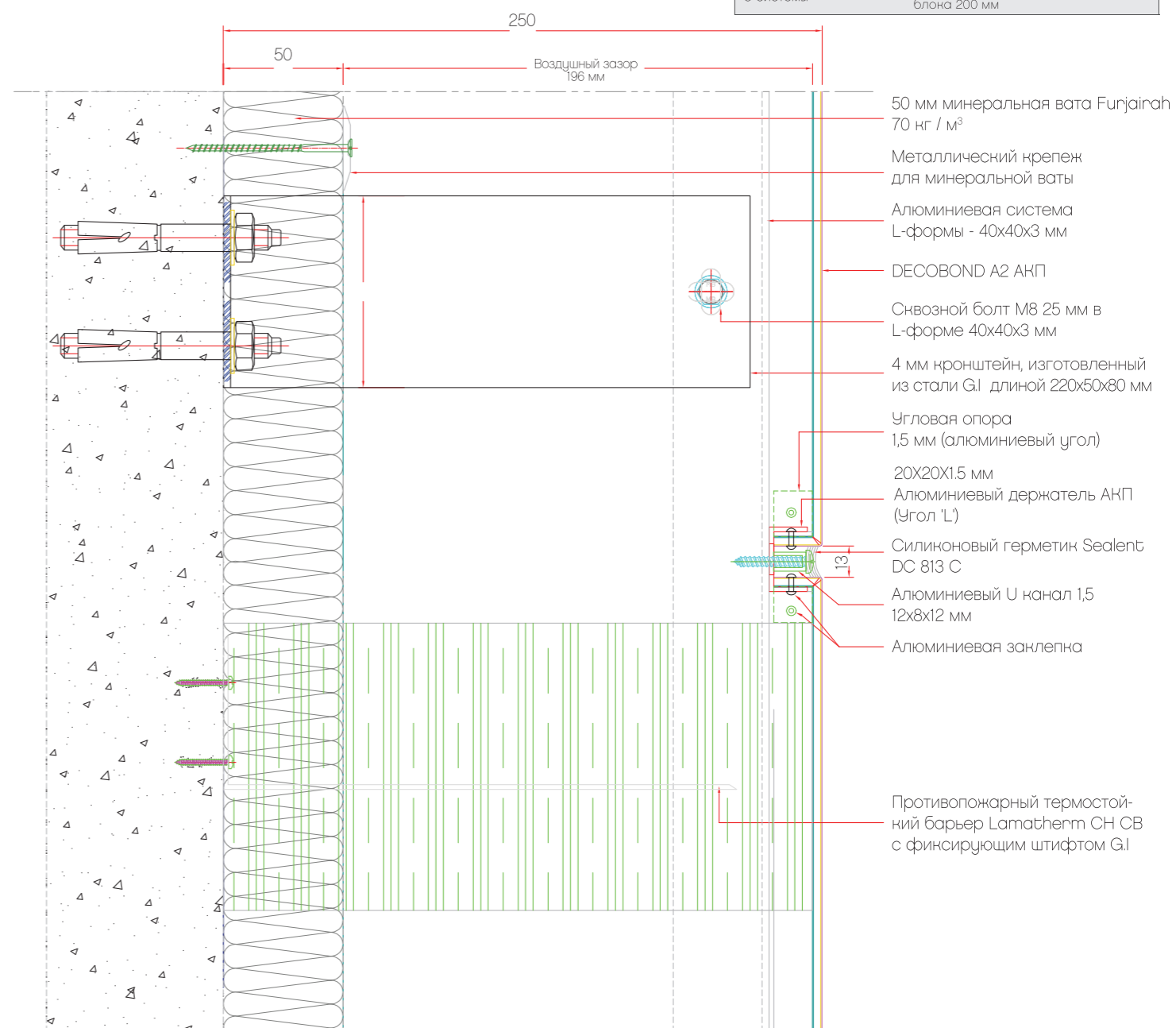
**DECOBOND A2 - толщиной 4 мм.**  
**Сертификат № TBW0300152**  
**Сертификат NFPA 285 № TBW0300151**  
**(Чертеж № 10112016-SD01 - 10112016-SD06 Rev.00)**

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
Размер полости	100 мм (воздушный зазор 46 мм)
АКП	DECOBOND A
Изоляция	Кнауф толщиной 50 мм, 36 кг / м³
Герметик	DC 700 Fire Stop
Соединение панелей	Alum 'U' 13x11,5x13 мм 1 мм
Соед. ал. система	Алюминий 40x40x3 мм
Кронштейн	Alum 'L' 60x60x6 мм, длиной 80 мм
Опора панели	20x20x2 мм длиной 75 мм Форма L фиксируется с помощью винта S.S
Барьер	Sidenise Lamatherm
U системы	0,47 Вт / м²K - 200 мм бетонная стена



**DECOBOND A2 - толщиной 4 мм.**  
**Сертификат № TBW0300152**  
**Сертификат NFPA 285 № TBW0300271.1**  
**(Чертеж № 06092017-SD01 до 06092017-SD06 Rev.00)**

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
Размер полости	250 мм (воздушный зазор 196 мм)
АКП	DECOBOND A
Изоляция	Fujairah Rockwool толщиной 50 мм, 70 кг / м³
Герметик	DC 813 C атмосферостойкий герметик
Соединение панелей	Alum 'U' 12x8x12 мм 1,5 мм
Соед. ал. система	Алюминий 40x40x3 мм
Кронштейн	G.I сталь 'L' 220x50x4 мм, длиной 80 мм
Опора панели	20x20x1,5 мм длиной 45 мм L-образная форма, закреплённая алюминиевой заклепкой
Полость противопожарная	Sidenise Lamatherm
U системы	0,53 Вт / м²K - стена бетонного блока 200 мм



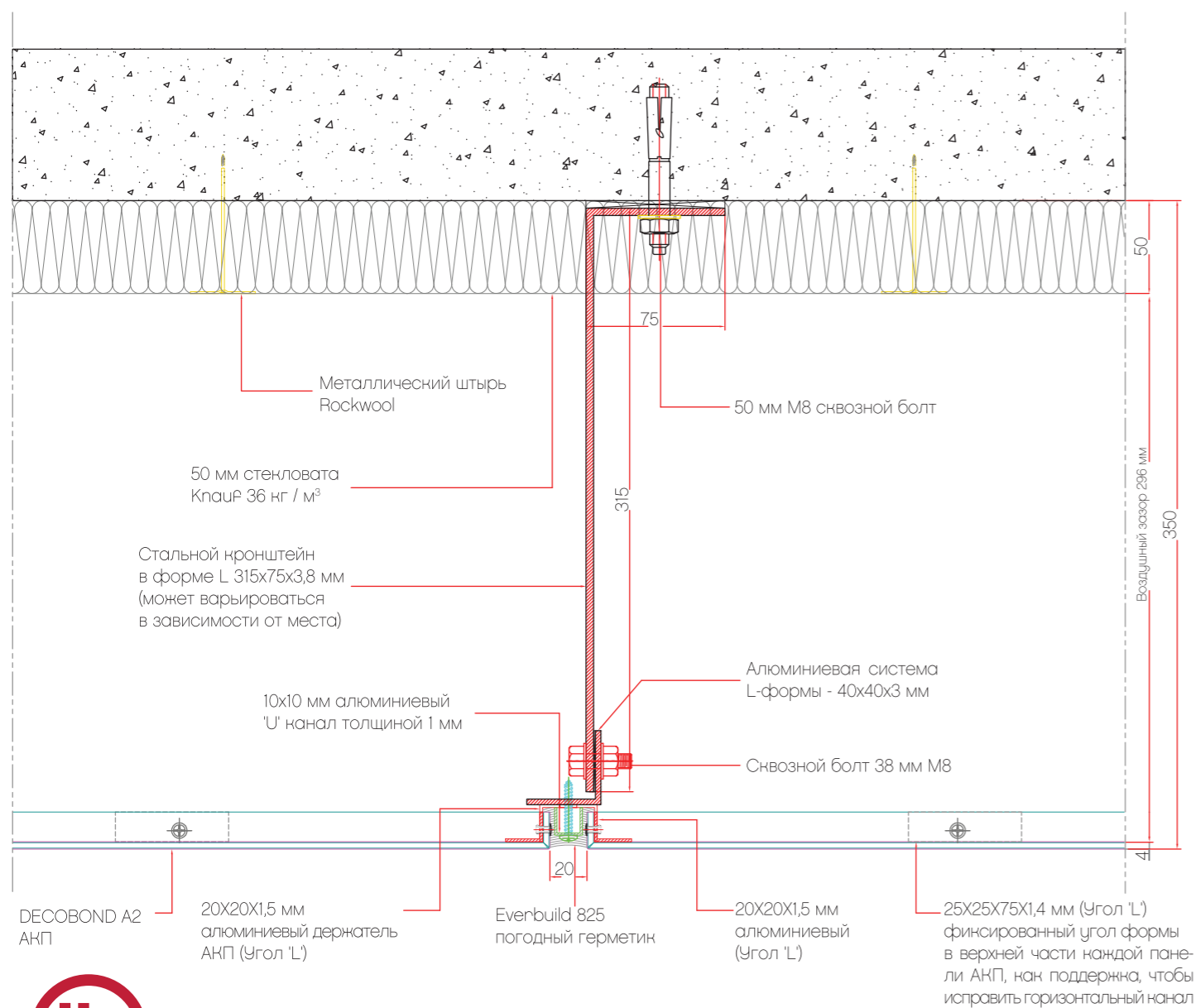
# Детали крепления

## Облицовка

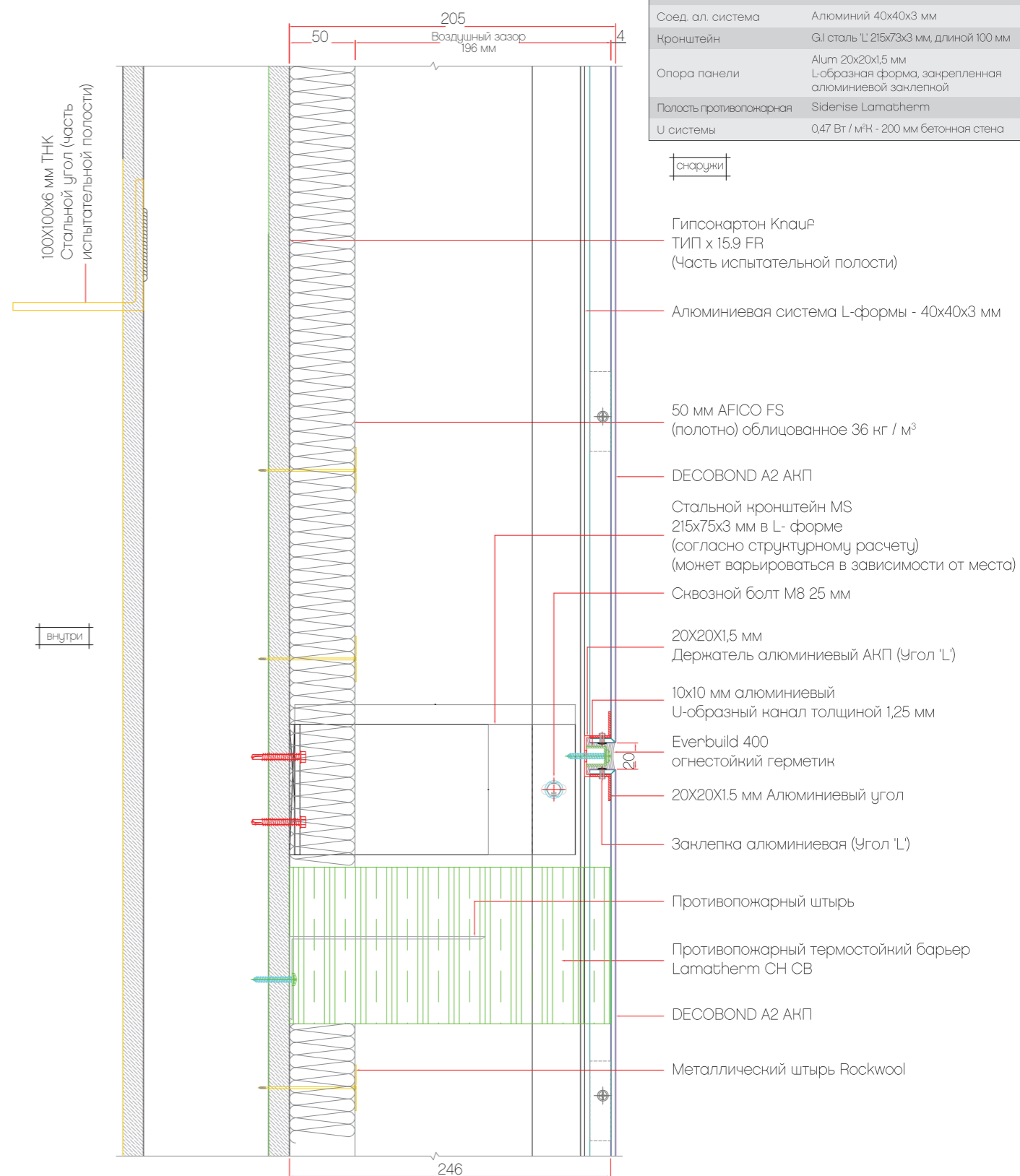
**DECOBOND<sup>®</sup> A2**  
НЕГОРЮЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

**DECOBOND A2 - толщиной 4 мм.**  
Сертификат № TBW0300152  
Сертификат NFPA 285 UL № FWFХ.R39403  
(Модель № EWS0042)

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
Размер полости	350 мм (воздушный зазор 296 мм)
АНП	DECOBOND A2
Изоляция	Кнауф Glasswool толщиной 50 мм, 36 кг / шт
Герметик	Everbuild 825 атмосферостойкий герметик
Соединение панелей	Alum 'U' 10x10x10 мм 1 мм thk.
Соед. ал. система	Алюминий 40x40x3 мм
Кронштейн	GI сталь 'L' 315x75x4 мм, длиной 80 мм
Опора панели	20x20x1,5мм длиной 45 мм L-образная форма, закрепленная алюминиевой заклепкой
Барьер	Siderise Lamatherm (RV 120 / 120)
U системы	0,47 Вт / м²K - 200 мм, бетонная стена



**DECOBOND A2 - толщиной 4 мм.**  
Сертификат № TBW0300152  
Сертификат NFPA 285 № TBW0300457  
(Чертеж № INRPLT-AFICO-2019 SD01-SD06 Rev.00)



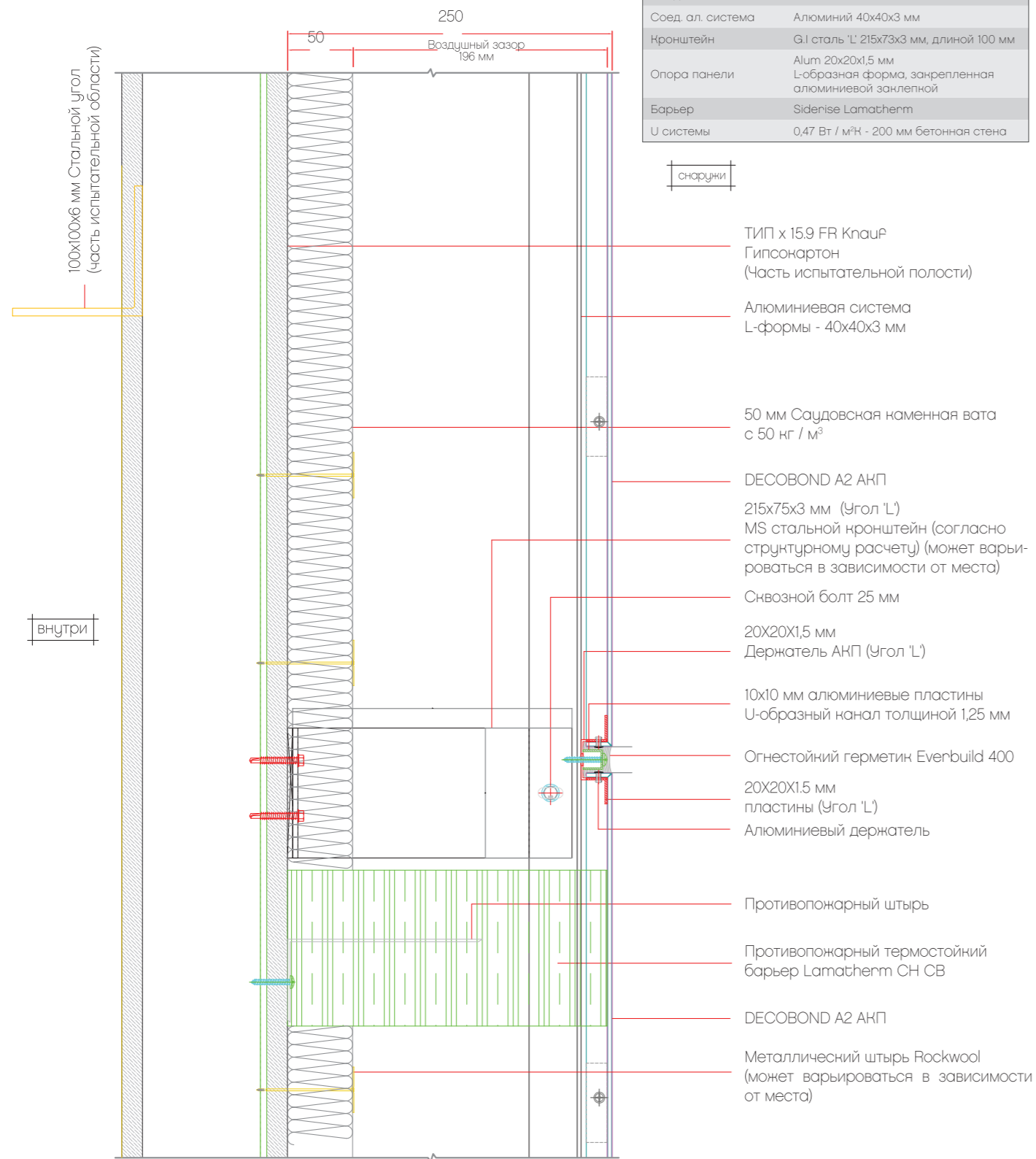
ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
Размер полости	250 мм (воздушный зазор 196 мм)
АНП	АНП DECOBOND A2
Изоляция	AFICO толщиной 50 мм 36 кг / м³
Герметик	Everbuild 400 Огнестойкий герметик
Соединение панелей	Alum 'U' 10x10x1,25 мм thk.
Соед. ал. система	Алюминий 40x40x3 мм
Кронштейн	GI сталь 'L' 215x75x3 мм, длиной 100 мм
Опора панели	Alum 20x20x1,5 мм L-образная форма, закрепленная алюминиевой заклепкой
Полость противопожарная	Siderise Lamatherm
U системы	0,47 Вт / м²K - 200 мм бетонная стена

Снаружи

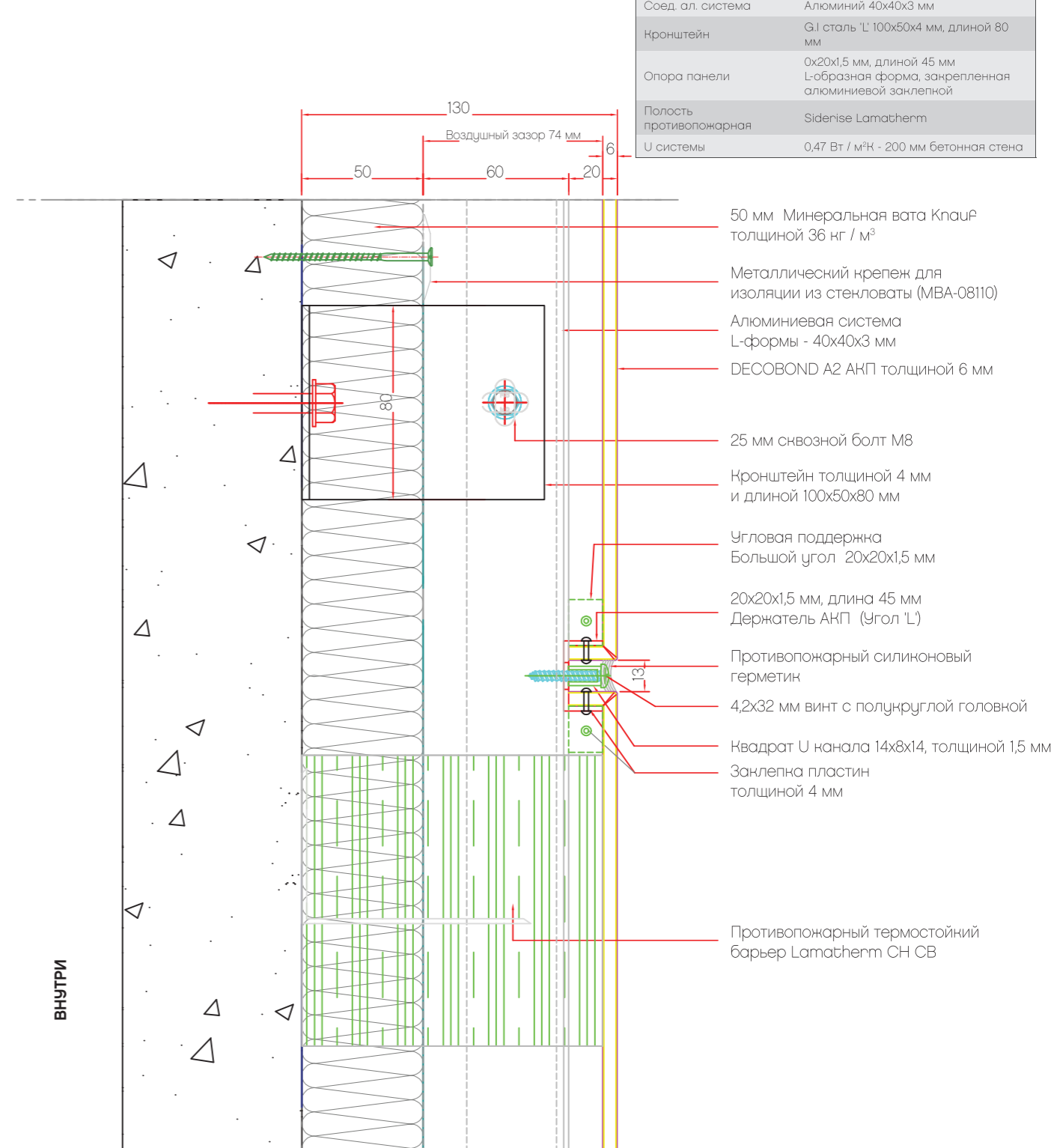
**DECOBOND<sup>®</sup> A2**  
НЕГОРЮЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

## Облицовка

**DECOBOND A2 - толщиной 4 мм.**  
Сертификат № TBW0300152  
Сертификат NFPA 285 № TBW0300451  
(Чертеж № INRPLT-KSA-2019 SD01-SD06 Rev.00)



**DECOBOND A2 - толщиной 6 мм.**  
Сертификат № TBW0300315  
Сертификат NFPA 285 № TBW0300316  
(Чертеж № INRPL T-04022018 SD01-SD06)





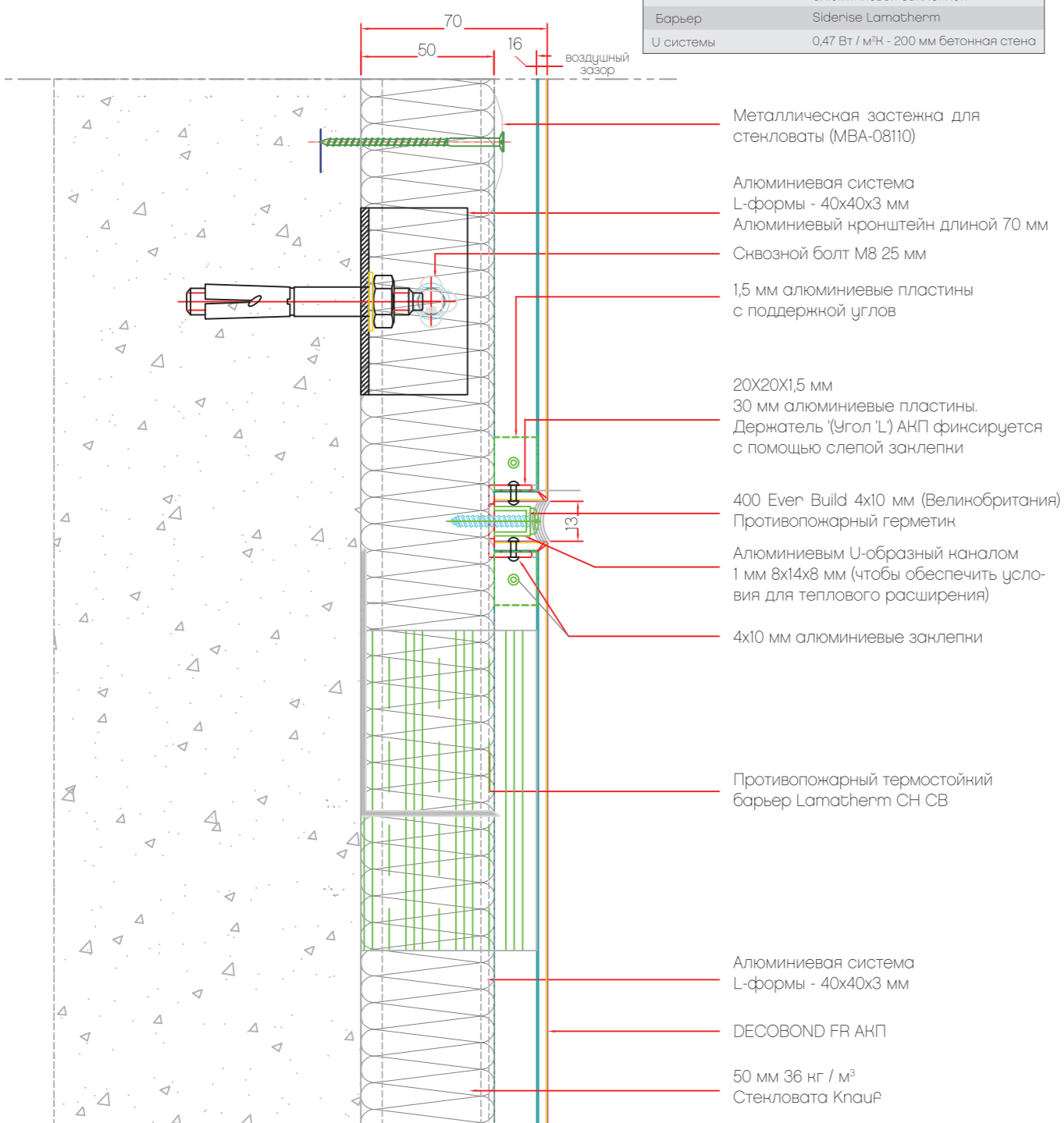
# Детали крепления

## Облицовка

**DECOBOND® A2**  
НЕГОРЮЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

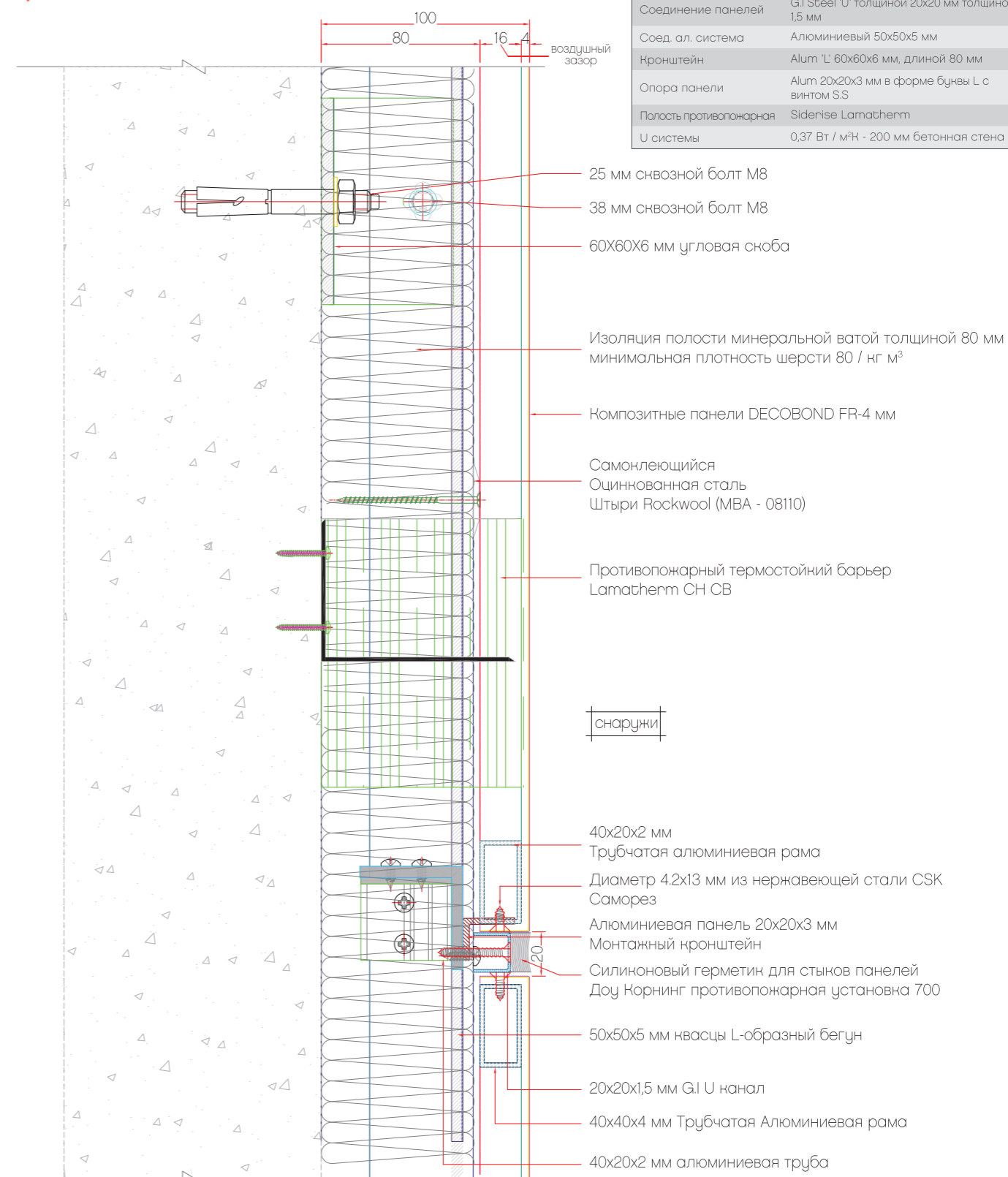
**DECOBOND FR - толщиной 4 мм.**  
**Сертификат № TBW0300150**  
**Сертификат NFPA 285 № TBW0300213**  
**(Чертеж № 16042017-SD01 до 16042017-SD06 Rev.00)**

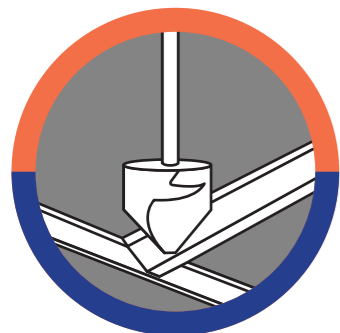
ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
Размер полости	70 мм (воздушный зазор 16 мм)
АНП	DECOBOND FR (класс В-EN 13501-1)
Изоляция	Knauф толщиной 50 мм, 36 кг / шт
Герметик	Sealant 400 Ever Build
Соединение панелей	Alum 'U' 8x14,5x8 мм толщиной 1 мм
Соед. ал. система	Алюминий 40x40x3 мм
Кронштейн	Alum 'L' 40x40x3 мм, длиной 70 мм
Опора панели	20x20x1,5 мм длиной 30 мм L-образная форма, закреплённая алюминиевой заклёпкой
Барьер	Siderise Lamatherm
U системы	0,47 Вт / м²K - 200 мм бетонная стена



**DECOBOND FR - толщиной 4 мм.**  
**Сертификат № TBW0300150**  
**Сертификат NFPA 285 № TBW0300119.1**  
**(Чертеж № 03032016-SD01-SD06 Rev.00)**

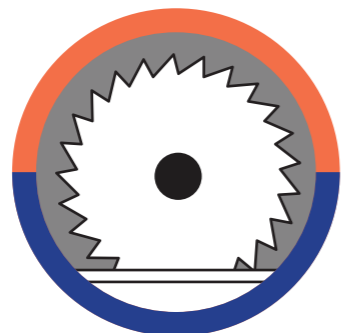
ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ	
Размер полости	100 мм (воздушный зазор 16 мм)
АНП	DECOBOND FR (Класс В - EN 13501-1)
Изоляция	Fujairah Rockwool толщиной 80 мм, 80 кг / м³
Герметик	D.C Fire Stop 700
Соединение панелей	G.I Steel 'U' толщиной 20x20 мм толщиной 1,5 мм
Соед. ал. система	Алюминиевый 50x50x5 мм
Кронштейн	Alum 'L' 60x60x6 мм, длиной 80 мм
Опора панели	Alum 20x20x3 мм в форме буквы L с винтом SS
Полость противопожарная	Siderise Lamatherm
U системы	0,37 Вт / м²K - 200 мм бетонная стена





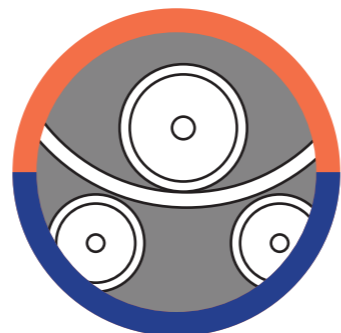
### ОБРАБОТКА КАНАВОК

Выполнить прорезку канавки с помощью дисковых или торцевых фрез намного проще, чем сделать нарезку на деревянной подложке. Пожалуйста, убедитесь, что 0,8 мм пластинового материала основы остается в основании канавки для плоского и последовательного изгиба в канавке во время изготовления.



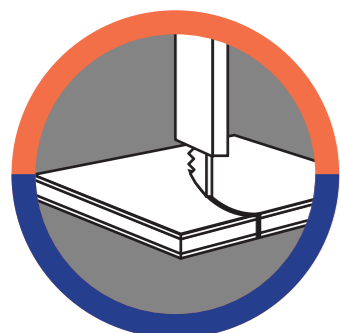
### КОНТУРНАЯ РЕЗКА

Панелям Decobond можно придать любую форму и размер с помощью резки с помощью струй воды, профильных фрезерных станков, контурных пил и лобзиков.



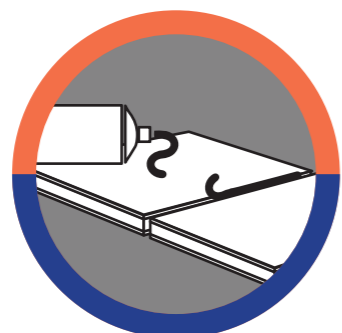
### СГИБАНИЕ

Это можно сделать с помощью складного стола или прессы, где внутренний радиус изгиба примерно в 10-11 раз превышает толщину панели для Decobond FR и в 25 раз для Decobond A2. Для серийного производства целесообразно изготовить прототип. Имейте в виду, что у этих панелей упругость выше, чем у других цельных металлических листов.



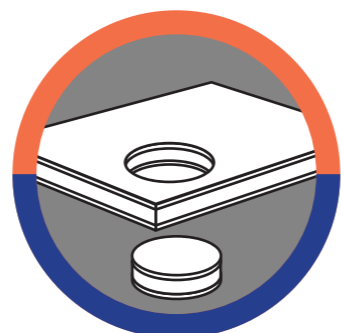
### РАСПИЛОВКА

Панели Decobond можно резать с помощью круговой, ленточной или лобзиковой пилы, как любой другой процесс резки дерева.



### СКЛЕИВАНИЕ

На задних поверхностях можно использовать клейкую ленту, жидкий клей, двусторонние клейкие ленты и т. д. Обратите внимание, что клей нельзя использовать для внутренней пластиновой основы, а также не рекомендуется использовать на верхней окрашенной поверхности.



### ПЕРФОРАЦИЯ

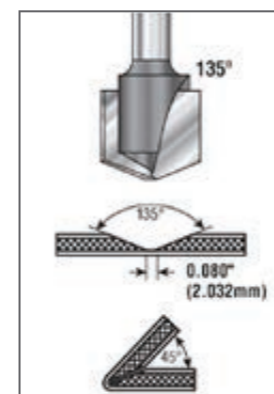
Изготавливаются любые виды отверстий обычными листовыми штамповочными машинами с равномерно заземленными инструментами и узким зазором. Обратите внимание, что неправильная штамповка может вызвать углубление на верхней поверхности.

## ОБРАБОТКА DECOBOND FR & A2

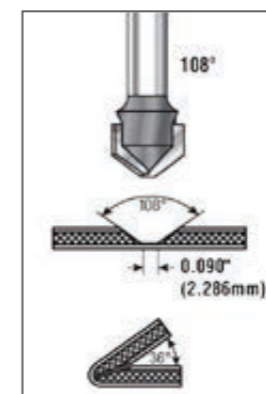
Панелям Decobond можно придать любую форму, угол и изгиб обычным станком для обработки металла и дерева, чтобы выполнить любые облицовочные и дизайнерские запросы. Фальцовка, изгиб, сгибание, резка, соединение, крепление, сверление и т. д. могут быть адаптированы благодаря простым, легким и экономичным навыкам для получения любой формы архитектурного

дизайна наряду с гибкостью. Прорезка канавки с использованием диска или фрезерование намного легче выполняется на Decobond FR / A2 АКП. Тонкий слой материала основы 0,8 мм должен быть оставлен в основании канавки, то есть на внутренней стороне внешнего листа покрытия.

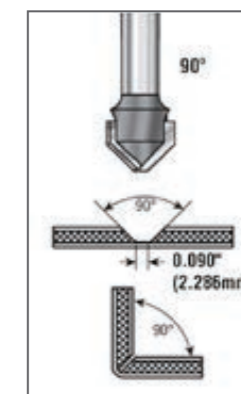
Нетронутое внешнее покрытие теперь можно согнуть вручную, придавая точную и четкую линию сгиба, которая следует за вырезанной канавкой. Внешний радиус сложенного края зависит от формы паза и его глубины.



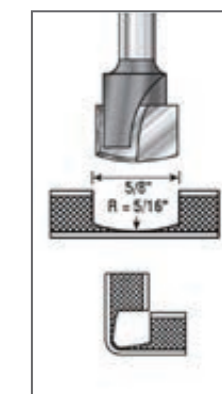
V-образная фреза под углом 45°



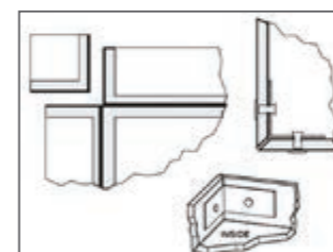
V-образная фреза под углом 36°



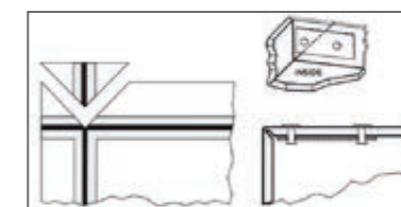
V-образная фреза под углом 90°



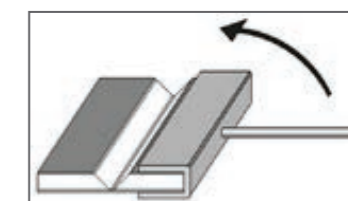
Прямоугольная фреза для большого радиуса сгиба.  
Не применима для Decobond A2



Квадратный угловой вырез



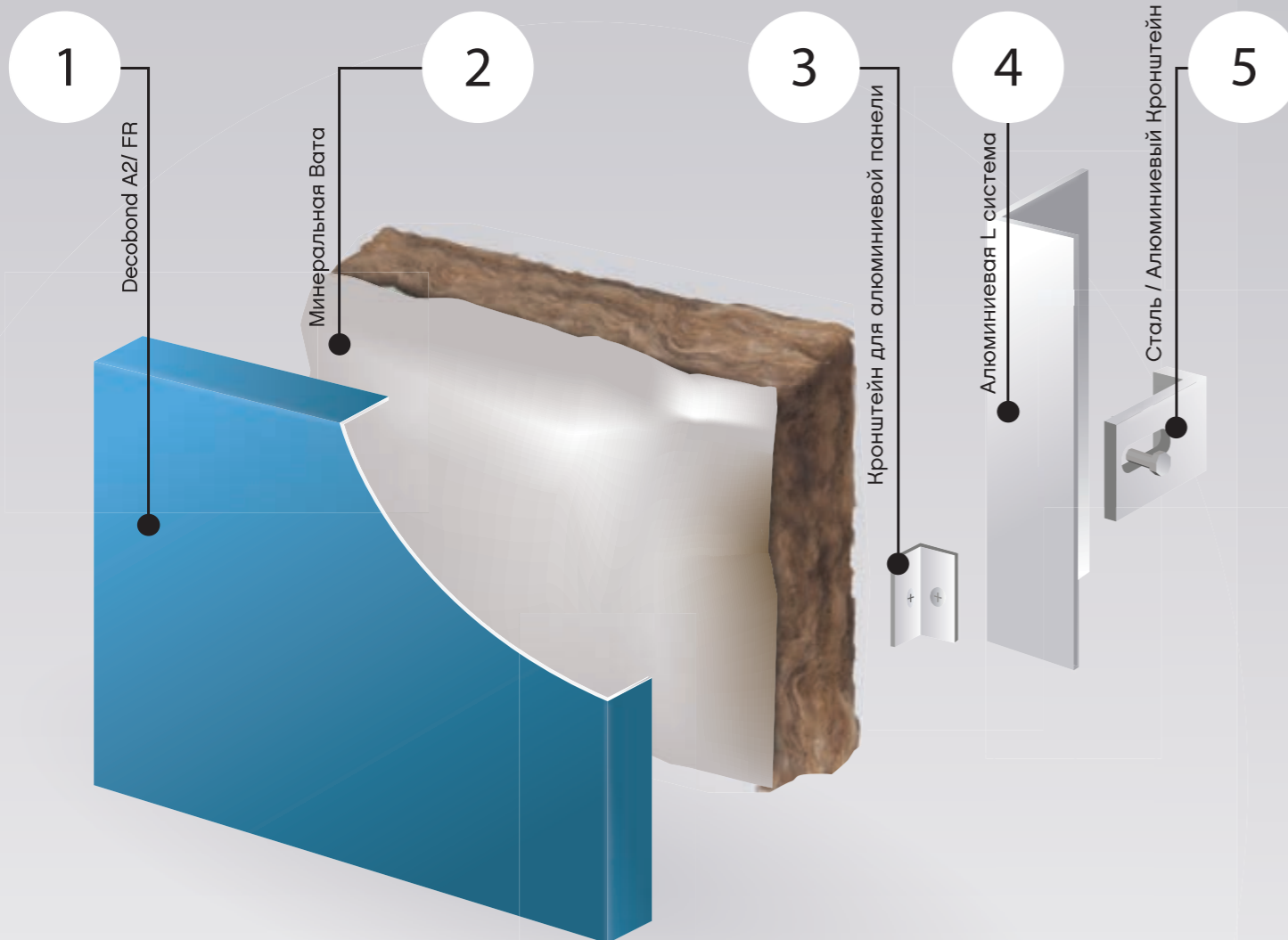
Конвертный угловой вырез



Складной DECOBOND АКП с зажимами U и H

## Установка

### Методические материалы



## Установленная панель

### Окончательный вид сборки установленной панели



## ФУРНИТУРА И АКСЕССУАРЫ

После того, как вы выбрали тип и цвет панели, надо подумать о фурнитуре и аксессуарах. Предложенный выше ассортимент фурнитуры и аксессуаров для окончательной отделки облицовки.

### РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ

- Закрепите алюминиевые настенные кронштейны на внешней стороне основания бетонной стены, используя анкерные болты из нержавеющей стали.
- Вертикальные алюминиевые направляющие должны быть закреплены на алюминиевых настенных кронштейнах с использованием нержавеющей стали с помощью болтов.

- Панели поддонов DECOBOND FR / A2 должны поддерживаться на вертикальных алюминиевых направляющих с использованием алюминиевых зажимов.
- Экструдированные алюминиевые U-образные каналы и силиконовые герметики идеально подходят для заполнения горизонтальных и вертикальных промежутков между соседними панелями.
- Фиксация изоляции из минерального волокна при различной толщине / плотности и противопожарные барьеры в соответствующих местах должны соответствовать местным стандартам гражданской обороны.

## Проекты

Примеры (фасадов)  
завершенных проектов



**DECOBOND<sup>®</sup>** **A2**  
НЕГОРЮЧИЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

**DECOBOND<sup>®</sup>-FR**  
ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ПАНЕЛИ

## КОМПАНИЯ ИНТЕРПЛАСТ ЛИМИТЕД

Отдел строительных материалов  
абонентский ящик: 4679  
Шарджа, ОАЭ  
Тел: +971 6 539 55 77  
Факс: +971 6 539 57 75  
E-mail: intrplst@emirates.net.ae

[www.harwal.net](http://www.harwal.net)  
[www.alupex.net](http://www.alupex.net)

ОАЭ. Саудовская Аравия.  
Соединенное Королевство

## ООО «ХАРВАЛ ЭНТЕРПРАЙЗИС»

Россия, 141503, Московская область,  
район Солнечногорский,  
город Солнечногорск,  
тулин Бутырский, строение 2а, комната 24

Тел: +7 495 409 00 50  
E-mail: info@harwal.ru

[www.harwal.ru](http://www.harwal.ru)